

公 告

下記の業務について、一般競争入札を行うので、公告する。

令和3年 8月26日

株式会社いまる井川商店

代表取締役 井川剛志

1 入札内容

令和2年度補正食品産業の輸出向けHACCP等対応施設整備緊急対策事業にかかる機器設置工事

2 入札番号

- 第01号物件 調味液低温内製化ライン(内 調味液充填作業機械・設備)
- 第02号物件 調味液低温内製化ライン(内 漬込み切身製品乾燥・冷蔵機械・設備)
- 第03号物件 調味液低温内製化ライン(内 味噌ダレ製造機械・設備)
- 第04号物件 調味液低温内製化ライン(内 塩水製造、醤油みりん製造、供給機械・設備)
- 第05号物件 非接触・交差回避型包装ライン(内 外箱製函、梱包機械・設備)
- 第06号物件 非接触・交差回避型包装ライン(内 包装方式別ライン組込機械・設備)
- 第07号物件 危害防止・衛生維持管理ライン・設備(内 非接触方式計量設備)
- 第08号物件 危害防止・衛生維持管理ライン・設備(内 工場内セキュリティ防犯管理設備)
- 第09号物件 危害防止・衛生維持管理ライン・設備(内 工場内有害生物防除管理器具設備)
- 第10号物件 危害防止・衛生維持管理ライン・設備(内 パレット器具洗浄、危害防止・衛生維持管理ライン供給設備)
- 第11号物件 危害防止・衛生維持管理ライン・設備(内 製造器具洗浄設備)
- 第12号物件 危害防止・衛生維持管理ライン・設備(内 工場内床洗浄、製造機械、機器洗浄設備)
- 第13号物件 危害防止・衛生維持管理ライン・設備(内 作業用手袋除菌設備)

3 工事内容

- (1) 仕様書 別紙1 第01号物件～第13号物件別
- (2) 配置図面 別紙2 第01号物件～第13号物件別
- (3) 工事、設置場所 静岡県焼津市中新田963番地 令和4年3月竣工予定株式会社いまる井川商店新工場内
- (4) 予定工期 契約確定の翌日から令和4年2月28日

4 入札書の提出方法及び入札執行予定日

(1) 入札書の提出方法及び提出日

①入札書持参の場合

- ・提出日時 令和3年10月6日(水) 午後4時迄
- ・提出場所 株式会社いまる井川商店 本社事務所(静岡県焼津市八幡4-15-28)

②入札書郵送の場合

- ・提出場所 株式会社いまる井川商店 本社事務所(静岡県焼津市八幡4-15-28)
- ・提出方法 二重封筒とし、表封筒に入札書在中の旨を朱書し、中封筒の表面に「番号、何々工事入

札書在中」と明記し、裏面に入札者の住所氏名を記載し、書留郵便により提出

- (2) 入札日時 令和3年 10月6日(水) 午後4時から
- (3) 入札場所 株式会社いまる井川商店 本社事務所(静岡県焼津市八桶4-15-28)
- (4) 入札執行者 株式会社いまる井川商店 代表取締役 井川剛志
- (5) 入札方法

ア 総価による。

落札者の決定に当たっては、入札書に記載された金額に当該金額の100分の10に相当する額を加算した金額(当該金額に1円未満の端数があるときは、その端数を切り捨てるものとする。)をもって落札価格とするので、入札者は、消費税及び地方消費税に係る課税事業者であるか免税事業者であるかを問わず、見積もった契約希望金額の110分の100に相当する金額を入札書に記載すること。

イ 落札者の決定方法

予定価格の制限の範囲内で最低価格をもって有効な入札を行った者を落札者とする。(入札額が同額の場合はくじ引きとする。)

ウ 再度入札

予定価格の制限の範囲内の価格の入札がないときは、直ちに再度の入札を行う。

(5) 委任

代表者以外の者が入札に参加する場合は、代表者より依頼された委任状を入札時に提出すること

- (7) 入札保証金 免除
- (8) 契約 契約書の締結は通知を受けた日から起算して7日以内とする。
- (9) 契約保証金 免除

5 入札資格

次に掲げる条件をすべて満たす者とする。

- (1) 国及び静岡県・焼津市の機関から工事競争入札、物品購入契約指名停止等の措置を受けていないこと。
- (2) 本工事の実施に対し、十分な能力をもつことを証明するため、過去に十分な実績を持っていること。
- (3) 会社更生法(平成14年法律第154号)に基づき更正手続開始の申立てが成されている者(更正手続開始の決定を受けている者を除く。)又は民事再生法(平成11年法律第225号)に基づき再生手続開始の申立てが成されている者(再生手続開始の決定を受けている者を除く。)でないこと。
- (4) 次のアからキまでのいずれにも該当しないこと。

ア 暴力団員による不当な行為の防止等に関する法律(平成3年法律第77号。以下「法」という。)第2条第2号に該当する団体(以下「暴力団」という。)

イ 個人又は法人の代表者が暴力団員等(法第2条第6号に規定する暴力団員(以下「暴力団員」という。))又は暴力団員でなくなった日から5年を経過しない者をいう。以下同じ。)である者

ウ 法人の役員等(法人の役員又はその支店若しくは営業所を代表する者で役員以外の者をいう。)が暴力団員等である者

エ 自己、自社若しくは第三者の不正な利益を図る目的又は第三者に損害を与える目的をもって暴力団

又は暴力団員等を利用している者

オ 暴力団若しくは暴力団員等に対して、資金等提供若しくは便宜供与する等直接的又は積極的に暴力団の維持運営に協力し又は関与している者

カ 暴力団又は暴力団員等と社会的に非難されるべき関係を有している者

キ 相手方が暴力団又は暴力団員等であることを知りながら、下請契約、資材又は原材料の購入契約その他の契約を締結している者

6 入札参加資格確認申請書等の提出等

本入札に参加を希望する者は、入札参加資格確認申請書等を提出し、5の入札資格を有することの確認を受けなければならない。また、質疑がある場合は書面にて受け付ける。

7 入札参加資格確認申請書の提出期間、関係書類の交付期間、質疑書の提出期間

(1) 期間

令和3年 8月27日（金）から令和3年 9月 6日（月）まで

(2) 提出先及び交付場所

株式会社いまる井川商店 本社事務所（静岡県焼津市八楠4-15-28） 担当 井川、高橋

(3) 連絡先

TEL 054-628-1071

以 上

一般競争契約入札心得書

(趣旨)

第1条 この心得は、株式会社いまる井川商店の行う一般競争入札に参加する者（以下「入札参加者」という。）が守らなければならない事項を定めるものとする。

(入札の基本的事項)

第2条 入札参加者は、仕様書、設計書、図面及び見本その他契約締結に必要な条件を熟知の上、入札しなければならない。この場合において、仕様書、設計書、図面及び見本等について疑義があるときは、説明を求めることができる。

(公正な入札の確保)

第3条 入札参加者は、私的独占の禁止及び公正取引の確保に関する法律（昭和22年法律第54号）等に抵触する行為を行ってはならない。

(入札)

第4条 入札書は、一般競争入札の公告に示した日時及び場所において、提出しなければならない。

2 入札書は、契約担当者においてやむを得ないと認めたときは書留郵便をもって提出することができる。この場合においては、二重封筒とし、表封筒に入札書在中の旨を朱書きし、中封筒の表面に「番号、何々工事入札書在中」と明記し、裏面に入札者の住所氏名を記載し、入札事務を執行する機関の長あての親展で提出しなければならない。

3 前項の入札書は、入札日の前日までに到達しないものは無効とする。

4 入札参加者は、代理人に入札させるときは、委任状を持参させなければならない。

(入札書の書換等の禁止)

第5条 入札者は、その提出した入札書の書換え、引換え又は撤回をすることができない。

(入札の中止等)

第6条 入札参加者が談合し、又は不穏な行動をなす等、入札を公正に執行することができないと認められるときは、入札の執行を延期し、若しくは取りやめることがある。

2 開札前において、天災、地変その他やむを得ない理由が生じたときは、入札の執行を延期し、若しくは取りやめることがある。

(開札)

第7条 開札は、入札終了後、直ちに当該入札場所において行う。

(入札の無効)

第8条 次の各号の一に該当する入札は無効とする。

- (1) 入札に参加する資格を有しない者のした入札
- (2) 委任状を持参しない代理人のした入札
- (3) 所定の日時、場所に提出しない入札
- (4) 記名押印を欠く入札
- (5) 誤字、脱字等により意思表示が不明瞭である入札
- (6) 入札金額を訂正した入札
- (7) 談合その他不正行為により入札を行ったと認められる者の入札
- (8) 同一事項の入札について、2以上を入札した者の入札
- (9) 同一事項の入札について、自己のほか、他人の代理人を兼ねて入札した者の入札
- (10) 同一事項の入札について、2人以上の代理人をした者の入札
- (11) 前各号に定めるもののほか、指示した条件に違反して入札した者の入札

(落札者の決定)

第9条 予定価格の制限の範囲内で最低の価格をもって入札した者を落札者とする。

(再度入札)

第10条 開札した場合において、落札者とすべき入札がないときは、後日に再度の入札を行う。

2 第8条第1号から第3号及び第8号から第10号までの規定に基づき無効とされた入札をした者は、再度入札に参加させることができない。

3 再度入札において入札参加を辞退しようとする者は、入札書に「辞退」の記入をし、入札時に提出すること。

(同価格の入札者が2人以上ある場合の落札者の決定)

第11条 落札者となるべき同価格の入札をした者が2人以上あるときは、後日に当該入札をした者に、くじを引かせて落札者を決める。

2 前項の場合において、当該入札をした者のうち、くじを引かない者があるときは、これに代わって入札事務に関係のない者にくじを引かせる。

(入札結果の通知)

第12条 開札をした場合において、落札者があるときは、その者の氏名又は名称及び金額を、落札者がいないときはその旨を入札者に直ちに口頭で知らせる。

(契約の締結)

第13条 落札者は、落札の通知を受けた日から起算して7日以内に、契約書を作成して契約を締結しなければならない。ただし、契約担当者がやむを得ない理由があると認める場合は、その期間を延長することができる。

2 落札者が、前項の期間内に契約を締結しないときは、その落札は、効力を失なう。

3 前項の場合において、入札保証金を免除された者は、免除された入札保証金に相当する額の違約金を納付しなければならない。

(契約の確定)

第14条 契約書を作成する契約にあつては、契約当事者双方が記名押印したときに確定する。

(異議の申立)

第15条 入札した者は、入札後、この心得書、仕様書、設計書、図面、見本及び契約書式についての不明を理由として異議を申し立てることはできない。

附則 この心得は、令和3年8月26日から施行する。

入札参加資格確認申請書

令和3年 月 日

株式会社いまる井川商店
代表取締役 井川剛志 様

住 所
商号又は名称
代表者職氏名 ⑩
担当者名
連絡先電話番号

下記の一般競争入札に参加する資格について確認されたく、資料を添えて申請します。

記

1 件 名

令和2年度 食品産業の輸出向けHACCP等対応施設整備緊急対策事業にかかる機器設置工事

2 添付書類

(1) 契約に係る指名停止等に係る申立書 (国交付要綱別記様式第10号)

(2) 実績調書

3 確認事項

- (1) 国及び県・焼津市の機関から一般競争入札契約に係る指名停止等の措置を受けていないこと。
- (2) 本工事の実施に対し、十分な能力をもつことを証明するため、過去に十分な実績を持っていること。
- (2) 会社更生法 (平成14年法律第154号) に基づき更正手続開始の申立てが成されている者 (更正手続開始の決定を受けている者を除く。)又は民事再生法 (平成11年法律第225号) に基づき再生手続開始の申立てが成されている者 (再生手続開始の決定を受けている者を除く。)でないこと。
- (3) 次のアからキまでのいずれにも該当しないこと。
 - ア 暴力団員による不当な行為の防止等に関する法律 (平成3年法律第77号。以下「法」という。)第2条第2号に該当する団体 (以下「暴力団」という。)
 - イ 個人又は法人の代表者が暴力団員等 (法第2条第6号に規定する暴力団員 (以下「暴力団員」という。)又は暴力団員でなくなった日から5年を経過しない者をいう。以下同じ。)である者
 - ウ 法人の役員等 (法人の役員又はその支店若しくは営業所を代表する者で役員以外の者をいう。)が暴力団員等である者
 - エ 自己、自社若しくは第三者の不正な利益を図る目的又は第三者に損害を与える目的をもって暴力団又は暴力団員等を利用している者
 - オ 暴力団若しくは暴力団員等に対して、資金等提供若しくは便宜供与する等直接的又は積極的に暴力団の維持運営に協力し又は関与している者
 - カ 暴力団又は暴力団員等と社会的に非難されるべき関係を有している者
 - キ 相手方が暴力団又は暴力団員等であることを知りながら、下請契約、資材又は原材料の購入契約その他の契約を締結している者

令和 年 月 日

実績調書

商号又は名称

担当者名

連絡先電話番号

年度	発注者	契約 年月日	完了 年月日	契約名	契約内容	備考
				「該当なし」		

(記載要領) 1 年度は完了年月日を基準とし、会計年度ごとに区分する。

2 本調書に記載した業務を行ったことが分かる書類の写しを添付する。

質 問 票

令和 年 月 日

様

業者名

印

件 名

令和2年度 食品産業の輸出向けHACCP等対応施設整備緊急対策事業にかかる機器
設置工事

表 題	
質問事項	

※ 質問は、できるだけ簡潔に記載すること。

質問一つにつき、上記様式一つを使用すること。

一般競争入札参加資格確認通知書

令和 3年 月 日

様

商号又は名称 株式会社いまる井川商店
代表者職氏名 代表取締役 井川 剛志 ㊞

先に申請のあった一般競争入札参加資格について下記のとおり確認したので通知
します。

記

- 1 公告年月日 令和 3年 8月 26日
- 2 工事名 令和2年度 食品産業の輸出向けHACCP等対応施設整備緊急対策事業にかかる機器設置工事
- 3 入札参加資格の有無 有 ・ 無
- 4 入札日時 令和 3年 10月 6日(水)午後4時
- 5 入札参加資格が無い
と認めた理由

入札書 (第1回)

入札番号 第 号

件 名

令和2年度 食品産業の輸出向けHACCP等対応施設整備緊急対策事業にかかる機器設置工事

入札金額 (税抜き)

億	千	百	拾	万	千	百	拾	円
---	---	---	---	---	---	---	---	---

令和 年 月 日

発注者 株式会社いまる井川商店
代表取締役 井川 剛志 様

入札者 住 所
商号又は名称
氏 名 印

代 理 人
氏 名 印

入札書（第1回）

入札番号 第 1 号

件 名

令和〇年度 食品産業の輸出向けHACCP等対応施設整備緊急対策事業にかかる〇〇工事

入札金額（税抜き）

¥マークを記入

億	千	百	拾	万	千	百	拾	円
	¥							

令和3年〇月〇日

発注者

様

住 所 静岡市〇〇区〇〇町1-2-3
入札者 商号又は名称 株式会社 静岡
氏 名 代表取締役 駿河 一郎 印

代 理 人
氏 名 静岡 太郎 印

※委任の場合は、代理人の記名と押印が必要です。委任状の印と同一であること。

委任状

代理人の印

私は、 _____ を代理人と定め、下記事項を処理する
一切の権限を委任します。

記

委任事項

入札番号 第 号

件 名 令和○年度 食品産業の輸出向けHACCP等対応施設整備緊急対策事業にか
かる○○工事

委任期日 令和 年 月 日

令和 年 月 日

住 所

(委任者) 商号又は名称

氏 名

印

委任状

代理人の印はあるが、氏名の記載がない事例あり。必ず、代理人の氏名を記載する。

代理人の印

私は、 _____
一切の権限を委任します。

を代理人と定め、下記事項を処理する

記

委任事項

入札番号 第 号

件 名 令和〇年度 食品産業の輸出向けHACCP等対応施設整備緊急対策事業にか
かる〇〇工事

委任期日 令和 年 月 日

入札執行日

令和 年 月 日

(委任者) 住 所 静岡市〇〇区〇〇町1-2-3
商号又は名称 株式会社 静 岡
氏 名 代表取締役 駿河 一郎 印

6次産業化市場規模拡大対策整備交付金のうち
食品産業の輸出向けHACCP 等対応施設整備緊急対策事業

基本仕様書

株式会社いまる井川商店

入札番号01～11共通事項

- 1 同等仕様・同等性能品による見積り
同等仕様・同等性能品で見積もる場合、見積書提出前に、カタログ等仕様の判る資料を提出し、担当者的了承を得ること。
- 2 搬入設置
 - (1) 納入・設置及び撤去に際し必要なもの及び費用等については、受注者の負担とする。
 - (2) 受注者は、納入日時について発注者の指示に従うものとする。
 - (3) 納入後は担当者的検査を受けること。
- 3 その他
詳細な事項及び本仕様書に定めのない事項については、担当者との打合せを行うこと。
- 4 工事及び設備導入場所
株式会社いまる井川商店 新工場
住所 焼津市中根新田963 他14筆 地内
- 5 平面図及び配置図
機械・設備等の配置図及び平面図を参照のこと
- 6 仕様書
下表のとおり

入札番号01 調味液低温内製化ライン(内 調味液充填作業機械・設備)

機械・機器 No.	配置 図面 記号	機械名	用途	仕様・性能又は処理能力	規格・形式	設置台数
1-1	③	昇降型充填機	深絞り包装機(ショート)隣接設置調味液手動充填	<ul style="list-style-type: none"> ・ステンレス製 ・充填量(最小吐出量32mℓ、最大吐出量225mℓ) ・充填速度(最大140回充填/分) ・電気不使用 ・ワンタッチエア一式昇降可変調整 ・包装機と連動可能 ・機体本体は水洗い可 ・工具不要で分解可で分解した部品は食洗機仕様可能。 ・ハントヘルトノズルの長さは、1.2m ・水分除去装置付き 	Unifiller Japan(株)製 COMPACT POWER LIFT ・製品シリンダキット 2°プロダクトシリンダー&ピストン (吐出し量:32-255ml) ・アタッチメント1°ハントヘルトノズル(タイコン製ホース1.2m×2) ・水分除去装置 又は同等仕様・同等性能品	1
1-1	④	包装機連動充填機装置	深絞り包装機(ロング)連動調味液充填	(昇降型充填機) <ul style="list-style-type: none"> ・ステンレス製 ・充填量(最小吐出量32mℓ、最大吐出量225mℓ) ・充填速度(最大140回充填/分) ・電気不使用 ・ワンタッチエア一式昇降可変調整 ・包装機と連動可能 ・機体本体は水洗い可 ・工具不要で分解可で分解した部品は食洗機仕様可能。 ・ハントヘルトノズルの長さは、1.2m ・水分除去装置付き (包装機連動:深絞りULMA包装機(2&4Trackst×2Rows)兼用・Nozzle移動式) <ul style="list-style-type: none"> ・充填ノズル4本 移積充填仕様 ・包装機連動用制御仕様 ・手動用 1°ハントヘルトノズル 	Unifiller Japan(株)製 COMPACT POWER LIFT ・深絞りULMA包装機(2&4Trackst×2Rows)兼用・Nozzle移動式 ・充填ノズル4本 移積充填 ・包装機連動用制御盤 ・手動用 1°ハントヘルトノズル付 又は同等仕様・同等性能品	1
1-1	⑤	直びき縦型充填機	トコ箱入り漬魚商品向 味噌がけ手動充填	<ul style="list-style-type: none"> ・ステンレス製 ・充填量(最小吐出量:160mℓ、最大吐出量910mℓ) ・充填速度(最大100回充填/分) ・電気不使用 ・移動キャスター付 ・ハントヘルトノズルの長さは、1.2m ・リングノズル1.5°(固定式)、固定ブラケット ・フットペダル による始動/停止が可能 ・水分除去装置付き 	Unifiller Japan(株)製 iFill(アイフィル) ・移動キャスター ・3°キットシリンダー(吐出し量:160-910ml)仕様 ・1°ハントヘルトノズル(タイコン製ホース1.2m×2) ・リングノズル1.5°(固定式)、固定ブラケット ・フットペダル ・水分除去装置 又は同等仕様・同等性能品	1

1-2	⑥	循環型ポンプ	みりん液タンク内部製品循環移送	<ul style="list-style-type: none"> ・ステンレス製 ・高さ調整ができる可動式 ・速度調整機能付き ・スイッチによる連続搬送が可能 ・残量センサー付き ・60～340ℓの標準ミキシングボウルに対応 ・工具不要で分解可 ・ドレン用バブル付き ・水分除去装置付き 	<p>Unifiller Japan(株)製:HOPPER TOPPER ECONO</p> <ul style="list-style-type: none"> ・食材吸込み口3S(ホール弁仕様)タンク循環用シリコンホース×2仕様 ・残量センサー装備 100V ・みりん漉しタンク底抜きドレン用バブル ・水分除去装置 <p>又は同等仕様・同等性能品</p>	1
1-3	⑦	万能ミキサー	調味液製造(味噌及びタレ類攪拌)	<ul style="list-style-type: none"> ・波刃シャフト・簡易脱着モデル ・ホール容量:約45ℓ(ハッチ容量:max32ℓ) ・最大加工温度:95℃ ・メインモーター:タイプ132M-4/2-180 ・回転スピード:60Hz=1800/3600rpm、6.6/9.0kw ディスクブレーキ仕様 ・波刃ナイフシャフト 	<p>Unifiller Japan(株)製 :Stehan UM44 又は同等仕様・同等性能品</p>	1

入札番号02 調味液低温内製化ライン(内 漬込み切身製品乾燥・冷蔵機械・設備)

機械・ 機器 No.	配置 図面 記号	機械名	用途	仕様・性能又は処理能力	規格・形式	設置台数
1-4	⑧	特殊冷風乾燥機	漬込み切身製品乾燥・冷蔵	<ul style="list-style-type: none"> ・乾燥送風20℃、冷蔵送風3℃(湿度45%) ・中箱ユニット2個 ・棚アミ:26枚 	GKS(株)製 KFシリーズ・KFR-5000W型(本体)又は同等仕様・同等性能品	1

入札番号03 調味液低温内製化ライン(内 味噌ダレ製造機械・設備)

機械・ 機器 No.	配置 図面 記号	機械名	用途	仕様・性能又は処理能力	規格・形式	設置台数
1-5	⑩	加熱攪拌タンク(蒸気釜)	味噌ダレ製造	<ul style="list-style-type: none"> ・容器満水量:600L ・稼働量:500L ・容器材質:SUS316L ・ジャケット耐圧:0.19MPa ・攪拌機:0.4KW 3相200V インバーター変速 ・攪拌羽根形状:パドル羽根 ・液入口:2Sヘルール 液導入管1.5S付 ・液出口:2Sヘルール 手動サニタリーバルブ付 ・温調機能付 電磁弁によるON/OFF制御 ・容器内品温センサー付 ・容器蓋:半月型ヒンジ開閉式 ・操作盤:自立式 ・フロートレス 液面上限、下限出力付 	株式会社川工業製 加熱攪拌機 特殊型タンク 型式600KS 又は 同等仕様・同等性能品	1

入札番号04 調味液低温内製化ライン(内 塩水製造、醤油みりん製造、供給機械・設備)

機械・機器 No.	配置 図面 記号	機械名	用途	仕様・性能又は処理能力	規格・形式	設置台数
1-6	⑰	冷水供給装置	塩水製造、醤油みりん製造、漬け魚製造箇所への供給	<ul style="list-style-type: none"> ・空冷式インバーターユニット(日立製 型式: RCUNP125AV1) ・冷水タンク4m³(FRP製断熱パネル、中仕切り付) ・冷水循環ポンプ0.75Kw(SUS製、圧力計付) ・冷水供給ポンプ1.1Kw(交互運転型、SUS製圧力計付) ・システム制御盤(ELB、水温表示、操作SW、表示灯) ・システム操作盤(水温表示、操作SW、表示灯) ・一体型共通架台 	KE・OSマシナリー(株)製 冷水供給装置 一式又は同等仕様・同等性能品	1
1-6	⑱	塩水製造タンク(3連型)	塩水製造	<ul style="list-style-type: none"> ・公称容量:250L/槽 ・材質:SUS316L(槽以外の部分はSUS304) ・槽内循環ポンプ0.4Kw(マグネット式、圧力計付) ・浮上装置 	KE・OSマシナリー(株)製 塩水製造タンク(3連型)一式又は同等仕様・同等性能品	1
1-6	⑲	醤油味醂製造タンク(2連型)	醤油味醂製造	<ul style="list-style-type: none"> ・公称容量:250L/槽 ・材質:SUS316L(槽以外の部分はSUS304) ・槽内循環ポンプ0.4Kw(マグネット式、圧力計付) ・浮上装置 	KE・OSマシナリー(株)製 醤油味醂製造タンク(2連型)一式又は同等仕様・同等性能品	1

入札番号05 非接触・交差回避型包装ライン(内 外箱製函、梱包機械・設備)

機械・機器 No.	配置 図面 記号	機械名	用途	仕様・性能又は処理能力	規格・形式	設置台数
2-1	⑨	全自動調整型製函機	外箱(ダンボール材質)の自動製函、自動底貼り	<ul style="list-style-type: none"> ・ケース可変サイズ:幅140～400mm 高65～400mm 長200～550mm ・製函能力:最高12ケース/分 ・テープ幅:38～50mm(クラフト、OPP)下貼り 	ストラパック(株)製 型式AF-5N 又は 同等仕様・同等性能品	1
2-1	⑩	多湿環境用自動梱包機	外箱の自動梱包	<ul style="list-style-type: none"> ・外板、コントロール部等SUS使用 ・梱包可能サイズ:最大 幅620mm×高480mm 最小 幅 80mm×高 30mm ・梱包速度:1.11秒/結束(54結束/分) 標準モード ・引き締め力:最大784N ストローク150mm ・使用バンド:15.5、14、12、9mm 	ストラパック(株)製 型式SQ-800SUS 又は 同等仕様・同等性能品	1
2-1	⑪	半自動梱包機	規格外ロット梱包の半自動梱包	<ul style="list-style-type: none"> ・カッター上下SUS使用 ・梱包可能サイズ:最大 フリー 最小 幅 80mm×高 30mm ・引き締め力:トルクモード 40～450N ストロークモード 0～150mm ・使用バンド:15.5、12、9、6、5mm 	ストラパック(株)製 型式IQ-400 又は 同等仕様・同等性能品	4

機械・機器 No.	配置 図面 記号	機械名	用途	仕様・性能又は処理能力	規格・形式	設置台数
(シュリンク包装システム)						
2-2	㉑	シュリンクシステム	魚切身製品トレイ皿のシュリンク包装	<ul style="list-style-type: none"> コンベア速度:0~13.0m/min シール寸法:450W×600L トンネル内温度:常温~200℃ コンベア・ファンモーター:25W(シーラー)・100W(トンネル)・90W(ファン) 	協和電機(株)製 L型シュリンクシステム 機種LS-600 又は 同等仕様・同等性能品	1

(横ピロー包装ライン)

機械・機器 No.	配置 図面 記号	機械名	用途	仕様・性能又は処理能力	規格・形式	設置台数
2-2	㉒-1	ピロー包装機	魚切身製品横ピロー包装	<ul style="list-style-type: none"> トップカッターエア式・シリンダーエア式 トップシール部ボックスモーション式 フィルム幅:MAX400mm・フィルトロロー駆動 センター片ヒーター式 センター予熱ダブルバー式 フィルム吸着フロア・DF用ステンレス吸着コンベア長10000mm 供給スペース約700mm サーマルプリンター付 フィルム周速:最大24m/分 	OMORI製 小型ピロー包装機 PA-2600-AN-BX-D型 (正型 右~左流れ) 又は 同等仕様・同等性能品	1
2-3	㉒-2	防水高感度金検付き オートチェッカー	魚切身横ピロー包装製品の金属検出 検査並びに製品計量	<ul style="list-style-type: none"> (オートチェッカ金属検出部付き) 計量範囲 12~1200g 表示量目 0.05g 最高選別能力 220個/min 最高選別精度(3σ) ±0.2g 品種数:最大200品種 選別段階 2または3 計量品寸法 幅20~230mm 長さ 68~320mm 高さ5~75mm 検出感度:Fe球 φ 0.35mm SUS304球 φ 0.7mm (防水フリップ-選別機) ゲート駆動方式 エア仕様 選別段階 3 最大選別品 幅220mm 長さ 300mm 高さ 200mm 質量 2kg 最高選別能力 150個/min ベルト速度: 10~102m/min 	アンリツ製 オートチェッカ金属検出部付 KWS5366BW3G +フリップ方式KRA4103AW 又は 同等仕様・同等性能品	1
2-4	㉒-3	モータ駆動ベルトコンベヤ	魚切身製品ライン内搬送コンベヤ	<ul style="list-style-type: none"> コンベア速度:4.4~17.5m/min 機長:100cm 実ベルト幅:297mm 	オークラ製 機種記号DMG30DR100F16R09X 又は 同等仕様・同等性能品	1

機械・機器 No.	配置 図面 記号	機械名	用途	仕様・性能又は処理能力	規格・形式	設置台数
--------------	----------------	-----	----	-------------	-------	------

(横ピロー包装ライン)

2-4	㉔-4	ロータリーテーブル	魚切身製品ライン末端ストック・箱詰め作業テーブル	<ul style="list-style-type: none"> ・テーブル直径:1,000mm ・搬送能力:総荷重20kg/台(最大6kg/個) 	オークラ製 機種記号RT100F12D05X 又は 同等仕様・同等性能品	1
-----	-----	-----------	--------------------------	---	--------------------------------------	---

(縦ピロー包装ライン)

2-3	㉔-1	半自動組合せ計量機	魚切身セット商品の自動計量組合せ作業	<ul style="list-style-type: none"> ・組合せ計量範囲:50g～2,500g ・計量精度:1～5g ・機械能力:最大30回/分 ・計測容量:3,000ml 	大和製衡(株)製セミオートデーターウェイト SDW-324WH2 又は 同等仕様・同等性能品	1
2-3	㉔-3	防水高感度金検付きオートチェッカー	魚切身縦ピロー包装製品の金属検出検査並びに製品計量	<ul style="list-style-type: none"> (オートチェッカ金属検出部付き) ・計量範囲 12～1200g ・表示量目 0.05g ・最高選別能力 220個/min ・最高選別精度(3σ) \pm0.2g ・品種数:最大200品種 ・選別段階 2または3 ・計量品寸法 幅20～230mm 長さ 68～320mm 高さ5～75mm ・検出感度:Fe球 ϕ 0.35mm SUS304球 ϕ 0.7mm (防水フリッパー-選別機) ・ゲート駆動方式 エア-仕様 ・選別段階 3 ・最大選別品 幅220mm 長さ 300mm 高さ 200mm 質量 2kg ・最高選別能力 150個/min ・ベルト速度: 10～102m/min 	アンリツ製 オートチェッカ金属検出部付 KWS5366BW3G + フリッパー方式KRA4103AW 又は 同等仕様・同等性能品	1

(ノトレイ(深絞り)包装ライン)

2-2	㉔-1	中型ノトレイ包装機	魚切身ノトレイ製品包装	<ul style="list-style-type: none"> ・軟質フィルム仕様 ・真空ポンプ(160m³) ・型サイズ:外寸180×128.67×4列×縦2列 ・リキットセパレーター ・サーマルプリンター付 最大印字領域106×75 2軸駆動(X・Y軸駆動) ・冷水チラー付 自動注油システム 	寺岡精工製 中型ノトレイ包装機 TFS-300 フレーム寸法4M 又は 同等仕様・同等性能品	1
2-4	㉔-2	モータ駆動ベルトコンベヤ	魚切身ノトレイ包装製品ライン搬送	<ul style="list-style-type: none"> ・コンベア速度:5.9～23.4m/min ・機長:100cm ・実ベルト幅:397mm 	オークラ製 機種記号DMG40DR100F22R09X 又は 同等仕様・同等性能品	1

機械・ 機器 No.	配置 図面 記号	機械名	用途	仕様・性能又は処理能力	規格・形式	設置台数
(ノトレイ(深絞り)包装ライン)						
2-6	㊸-3	大型金属検出機	魚切身ノトレイ包装製品の金属検出 検査	<ul style="list-style-type: none"> ・通過高さ:150mm ・最大通過幅:700mm ・検出感度:Fe球φ0.5mm SUS304球φ1.2mm ・ベルト幅:600mm ・品種数:最大200品種 ・被検査品包装形態:アルミ蒸着包装品兼用 ・検出方式:同時2周波磁界検出方式 ・ベルト速度:31m/min ・搬送能力:最大50kg ・金属検出時の処理方法:選別又はベルト停止及び警報 	アンリツ製 大型金属検出機 KDS7015AWD 灯赤シグナルタワー付 又は 同等仕様・同等性能品	1
2-4	㊸-4	樹脂製ホイールコンベヤ	魚切身ノトレイ包装製品ライン搬送	<ul style="list-style-type: none"> ・FW機幅:445mm ・Pホイールピッチ:15mm ・L機長750mm ・ホイール強度:0.5kg/ホイール 	オークラ製 機種記号コロコンKBSD400×750 又は 同等仕様・同等性能品	1

(トレイ包装ライン-1)

2-4	㊸-1	モータ駆動ベルトコンベヤ	魚切身トレイ包装製品ライン搬送	<ul style="list-style-type: none"> ・コンベア速度:4.4～17.5m/min ・機長:300cm ・実ベルト幅:297mm 	オークラ製 機種記号DMG30DR300F16R09X 又は 同等仕様・同等性能品	2
2-4	㊸-2	モータ駆動ベルトコンベヤ	魚切身トレイ包装製品ライン搬送	<ul style="list-style-type: none"> ・コンベア速度:4.4～17.5m/min ・機長:100cm ・実ベルト幅:297mm 	オークラ製 機種記号DMG30DR100F16R09X 又は 同等仕様・同等性能品	1
2-2	㊸-3	後方排出型包装機	魚切身トレイ製品包装	<ul style="list-style-type: none"> ・集計内容:日計、累計、時間別合計 ・包装方式:ストレッチ式 ・包装可能重量:20g～3kg ・包装速度:最高30パック/分 ・包装寸法:幅130mm～350mm 奥80mm～230mm 高10mm～150mm ・使用フィルム:ポリオレフィン・塩化ビニール・シュリンク(機械巻様)幅300mm～500mm 	寺岡精工製 後方排出型包装機W-5600CPR II 自動センターコンベア、反転コンベア付 又は 同等仕様・同等性能品	1

機械・機器 No.	配置 図面 記号	機械名	用途	仕様・性能又は処理能力	規格・形式	設置台数
(トレイ包装ライン-1)						
2-2	㊸-4	シュリンクトンネル	魚切身トレイ製品シュリンク包装	<ul style="list-style-type: none"> レベリングSUS 350mm コンベア速度:0～13.0m/min シール寸法:450W×600L トンネル内温度:常温～200℃ コンベア・ファンモーター:25W(シーラー)・100W(トンネル)・90W(ファン) 	協和電機(株)製 シュリンクトンネル 機種C-300型SK コンベア付 又は 同等仕様・同等性能品	1
2-5	㊸-5	汎用自動貼りラベラー	魚切身トレイシュリンク包装製品表示ラベル印字、貼付	<ul style="list-style-type: none"> 印字方式:サーマル印字(300dpi) 印字スピード:max.200mm/秒 ラベル寸法:上貼り・幅15～190mm 長さ28～100mm 下貼り・幅40～80mm 長さ28～130mm ラベル外径:最大φ190mm(芯内径φ76mm) 	寺岡精工製 汎用自動貼りラベラー AP-800 II UB-L (U:CV B:C) パトライト付 又は 同等仕様・同等性能品	1
2-6	㊸-6	金属検出機	魚切身トレイシュリンク包装製品の金属検出検査	<ul style="list-style-type: none"> 通過高さ:115mm 最大通過幅:300mm 検出感度:Fe球φ0.4mm SUS304球φ0.7mm ベルト幅:230mm 品種数:最大200品種 被検査品包装形態:アルミ蒸着包装品兼用 検出方式:同時2周波磁界検出方式 ベルト速度:5～90m/min 搬送能力:最大5kg 金属検出時の処理方法:選別又はベルト停止及び警報 	アソツ製 金属検出機 KDS3012ABW 灯赤シグナルタワー付(IP54,ブザー:85db、ホールSUS) 防水フリップパー選別機付き(エア駆動) 又は 同等仕様・同等性能品	1
2-4	㊸-7	樹脂製ホイールコンベヤ	魚切身トレイシュリンク包装製品ライン搬送	<ul style="list-style-type: none"> FW機幅:445mm Pホイールピッチ:15mm L機長750mm ホイール強度:0.5kg/ホイール 	オークラ製 機種記号コロコンKBSD400×750 又は 同等仕様・同等性能品	1
(トレイ包装ライン-2)						
2-4	㊸-1	モータ駆動ベルトコンベヤ	魚切身トレイ包装製品ライン搬送	<ul style="list-style-type: none"> コンベア速度:4.4～17.5m/min 機長:300cm 実ベルト幅:297mm 	オークラ製 機種記号DMG30DR300F16R09X 又は 同等仕様・同等性能品	2

機械・機器 No.	配置 図面 記号	機械名	用途	仕様・性能又は処理能力	規格・形式	設置台数
(トレイ包装ライン2)						
2-4	㊟-2	モータ駆動ベルトコンベヤ	魚切身トレイ包装製品ライン搬送	<ul style="list-style-type: none"> コンベア速度:4.4~17.5m/min 機長:100cm 実ベルト幅:297mm 	オークラ製 機種記号DMG30DR100F16R09X 又は 同等仕様・同等性能品	1
2-2	㊟-3	シュリンクトンネル	魚切身トレイ製品シュリンク包装	<ul style="list-style-type: none"> レベリングSUS 350mm コンベア速度:0~13.0m/min シール寸法:450W×600L トンネル内温度:常温~200℃ コンベア・ファンモーター:25W(シーラー)・100W(トンネル)・90W(ファン) 	協和電機(株)製 シュリンクトンネル 機種C-300型SK コンベア付 又は 同等仕様・同等性能品	1
2-6	㊟-4	金属検出機	魚切身トレイシュリンク包装製品の金属 検出検査	<ul style="list-style-type: none"> 通過高さ:115mm 最大通過幅:300mm 検出感度:Fe球 φ 0.4mm SUS304球 φ 0.7mm ベルト幅:230mm 品種数:最大200品種 被検査品包装形態:アルミ蒸着包装品兼用 検出方式:同時2周波磁界検出方式 ベルト速度:5~90m/min 搬送能力:最大5kg 金属検出時の処理方法:選別又はベルト停止及び警報 	アソツ製 金属検出機 KDS3012ABW 灯赤シグナルタワー付(IP54,プサー:85db、ホールSUS) 防水 フリップ選別機付き(エア駆動) 又は 同等仕様・同等性能品	1
2-4	㊟-5	樹脂製ホイールコンベヤ	魚切身トレイシュリンク包装製品ライン搬送	<ul style="list-style-type: none"> FW機幅:445mm Pホイールピッチ:15mm L機長750mm ホイール強度:0.5kg/ホイール 	オークラ製 機種記号コロコンKBSD400×750 又は 同等仕様・同等性能品	1

機械・ 機器 No.	配置 図面 記号	機械名	用途	仕様・性能又は処理能力	規格・形式	設置台数
(ノトレイ(深絞り)漬込み切身製品包装ライン)						
2-6	㊾	大型金属検出機	魚切身ノトレイ包装製品の金属検出 検査	<ul style="list-style-type: none"> ・通過高さ:150mm ・最大通過幅:700mm ・検出感度:Fe球 φ 0.5mm SUS304球 φ 1.2 mm ・ベルト幅:600mm ・品種数:最大200品種 ・被検査品包装形態:アルミ蒸着包装品兼用 ・検出方式:同時2周波磁界検出方式 ・ベルト速度:31m/min ・搬送能力:最大50kg ・金属検出時の処理方法:選別又はベルト 停止及び警報 	アンリツ製 大型金属検出機 KDS7015AWD 灯 赤シグナルタワー付 又は 同等仕様・同等性能品	1

入札番号07 危害防止・衛生維持管理ライン・設備(内 非接触方式計量設備)

機械・機器 No.	配置 図面 記号	機械名	用途	仕様・性能又は処理能力	規格・形式	設置台数
3-1	②	パレットスケール	加工向冷凍魚BOX単位 計量	<ul style="list-style-type: none"> ・SUS水産仕様 ・秤量:3t ・目量:1kg ・積載台寸法 1,500×2,500mm ・計量データ処理システム連動 	松浦計量器(株)製 型式:TT-3SUS(水産仕様)、データ処理システムATS-1200-D付、(株)田中衡機工業所製 大型外部表示器LD-5100A付又は 同等仕様・同等性能品	1

入札番号08 危害防止・衛生維持管理ライン・設備(内 工場内セキュリティ防犯管理設備)

機械・機器 No.	配置 図面 記号	機械名	用途	仕様・性能又は処理能力	規格・形式	設置台数
3-2	工場 全体	工場内セキュリティ防犯 管理機器	工場内セキュリティ防犯	<ul style="list-style-type: none"> ・出入管理システム構築 ・各室インターホンシステム構築 ・各室監視カメラシステム構築 ・防犯、火災監視、設備監視、設備制御システム構築 	セコム(株)製 出入管理システム セキュリティロック、インターホン セサモFW、監視カメラシステム、AZシステム 又は 同等仕様・同等性能品	1式

入札番号09 危害防止・衛生維持管理ライン・設備(内 工場内有害生物防除管理器具設備)

機械・機器 No.	配置 図面 記号	機械名	用途	仕様・性能又は処理能力	規格・形式	設置台数
3-3	工場 全体	捕虫機	有害生物防除管理器具設備	<ul style="list-style-type: none"> ・ステンレス製で腐食に強い構造 ・捕獲粘着方式とし粘着面から落下しない捕虫構造 	㈱フジ環境サービス 製 PRO/644捕虫機12機、 PRO/322捕虫機2機 又は 同等仕様・同等性能品	1式

入札番号10 危害防止・衛生維持管理ライン・設備(内 パレット器具洗浄、危害防止・衛生維持管理ライン供給設備)

機械・機器 No.	配置 図面 記号	機械名	用途	仕様・性能又は処理能力	規格・形式	設置台数
3-4	トレイ 洗浄 室	パレット洗浄機	PCコンテナ高圧洗浄	・処理能力:(コンテナ容器620mmの場合) 200 ～700枚/時 ・水消費量:16ℓ/分、水圧(2kg/cm ²)	株式会社KyoDo製 超小型容器洗浄機 機種名KY-3 又は 同等仕様・同等性能品	1
3-7	炭酸 次亜 水室	炭酸次亜水製造装置	製造機器・用具洗浄機へ炭酸次亜 水の供給	製造能力:炭酸次亜水20～80PPM 10L/min	株式会社エコノス・ジャパン製 TC7C-10-80 又は 同等 仕様・同等性能品	1
3-8	コンプレッ サー 室	エアークンプレッサー・レシー バータンク	高圧洗浄機へエアード力の供給	・吐出圧力:0.8Mpa ・吐出空気量:2,560L/min ・レシーバータンク:430L空気層 ・エアフィルター処理空気量:5,200L/min ・マイクロストフィルター処理空気量:5,200L/min	日立製 オイルフリースクロール圧縮機SRL- 22DMN6 又は 同等仕様・同等性能品	1
3-9	ボイ ラー室	蒸気ボイラー	高圧洗浄機へ加熱洗浄水の供給	・相当蒸発量:350kg/h ・最高圧力:0.98Mpa ・ボイラー効率:90% ・燃料:LPG	MIURA製 簡易貫流蒸気ボイラー (SU-350H) 全自動軟水装置(MS-10)付、薬注装置(CPI- 10S)付、感震器(CJS-C117T)付、排気筒200 φ付 又は 同等仕様・同等性能品	1

入札番号11 危害防止・衛生維持管理ライン・設備(内 製造器具洗淨設備)

機械・機器 No.	配置 図面 記号	機械名	用途	仕様・性能又は処理能力	規格・形式	設置台数
3-5	⑫	器具洗淨機	製造器具洗淨	<ul style="list-style-type: none"> ・洗淨能力: ユニバーサル仕様処理能力 40・24・12ラック/h ・洗淨ポンプ:2.5kW(水圧コントロール機能付) ・タンクヒーター:5.0kW(加熱コントロール機能付) ・ホィラーヒーター:10.5kW(加熱コントロール機能付) 	ウインターハルター製 器具洗淨機 型式UF-M(ECL) 又は 同等仕様・同等性能品	1

入札番号12 危害防止・衛生維持管理ライン・設備(内 工場内床洗浄、製造製造機械・機器洗浄設備)

機械・ 機器 No.	配置 図面 記号	機械名	用途	仕様・性能又は処理能力	規格・形式	設置台数
3-5	⑬	手押し式床洗浄機	工場内床洗浄	<ul style="list-style-type: none"> ・バッテリー式 ・作業幅:洗浄/吸引 450/500mm ・タンク容量:洗浄水/汚水 22/22L ・清掃能力:1,800㎡/h ・ブラシ面圧:150g/cm² ・ブラシ回転数:750-1,500rpm 	ケルヒャージャパン(株)製 機種名BR 45/22C Bp 又は 同等仕様・同等性能品	1
3-5	⑭	温水高圧洗浄機	工場及び製造機械・機器洗浄	<ul style="list-style-type: none"> ・吐出水量:470-1,000L/h ・吐出圧力:3-19MPa ・ボイラー加熱温度:30-155℃ ・モーター入力/出力:7.8/6kW 	ケルヒャージャパン(株)製 機種名HDS 10/19-4M(60Hz)*JP、EASY接続アダプター付、自動巻きホースリール付、サーフェスクリーナーFRV30付、ノズルパック付 又は 同等仕様・同等性能品	2

入札番号13 危害防止・衛生維持管理ライン・設備(内 作業用手袋除菌設備)

機械・ 機器 No.	配置 図面 記号	機械名	用途	仕様・性能又は処理能力	規格・形式	設置台数
3-6	⑮	手袋除菌システム	作業用手袋の除菌	<ul style="list-style-type: none"> ・除菌能力 5秒/1人 ・紫外線波長:254nmUVランプ仕様 	株マブチ・エスアンドティー製 ソルパットmini 又は 同等仕様・同等性能品	4